

GE NIUS

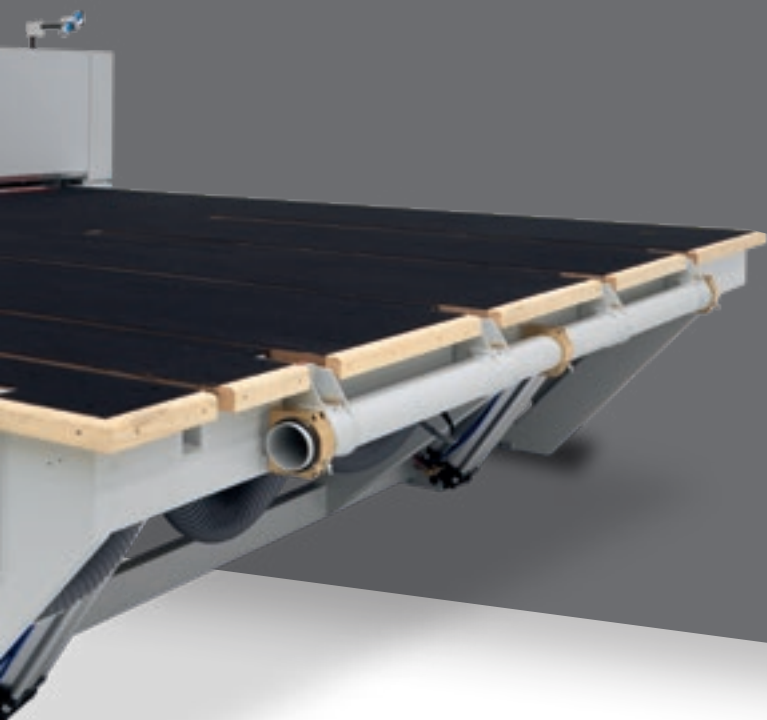
СЕРИИ LM

СТОЛЫ ДЛЯ РАСКРОЯ
ЛАМИНИРОВАННОГО СТЕКЛА

СОЧЕТАНИЕ КАЧЕСТВА И ТОЧНОСТИ



Genius LM - это серия столов раскроя для ламинированного стекла, которая предназначена для предприятий, желающих автоматизировать раскрой триплекса. Упрощения Genius LM разработаны для упрощения перемещения стекла при значительном увеличении производительности: прекрасное сочетание качества, эффективности и гибкости, обеспечивающее максимальные характеристики.

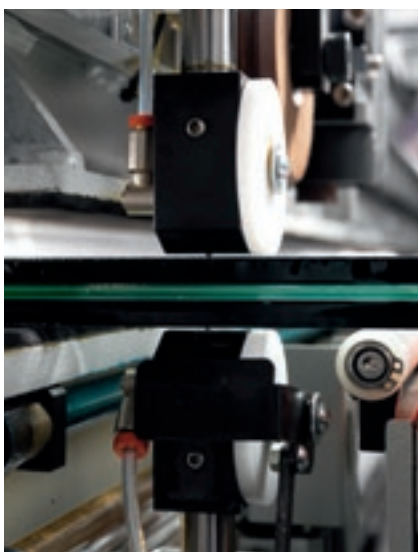


GENIUS СЕРИИ LM

- ▮ ПРОСТАЯ И ИНТУИТИВНО-ПОНЯТНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ
- ▮ ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- ▮ КОМПАКТНЫЕ РАЗМЕРЫ
- ▮ ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РАСКРОЯ

ПРОСТАЯ И ИНТУИТИВНО-ПОНЯТНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Стол раскроя Genius LM-A идеально подходит для крупных предприятий, которым требуется высокая производительность при наименьших затратах.



РАСКРОЙ

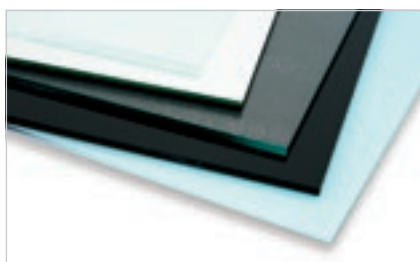
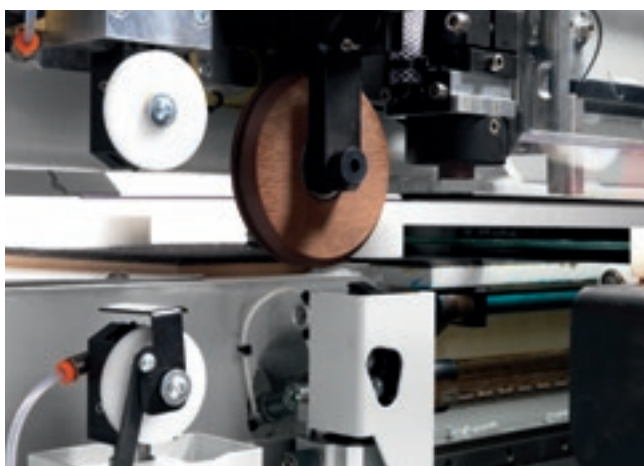
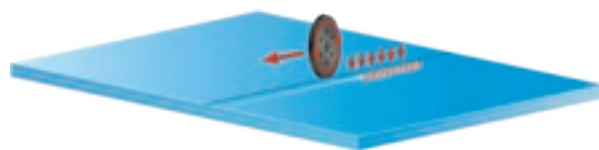
Станки Genius оснащены устройством считывания начала и конца листа для выполнения фигурных и наклонных резов. Раскрой выполняется с помощью режущего ролика, установленных на каретках, приводимых в действие бесколлекторными двигателями.

Качество раскроя гарантируется электропневматическим пропорциональным контролем, который позволяет корректировать соотношение сила-скорость подачи.

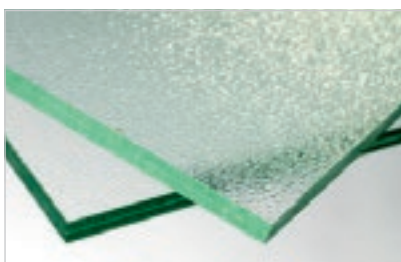


РАЗЛОМ НИЖНЕГО СТЕКЛА

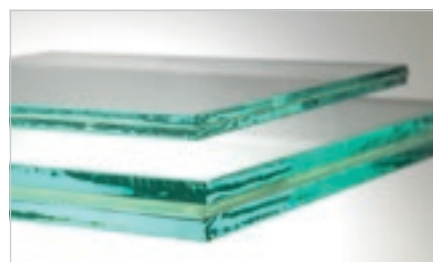
Разлом нижнего стекла осуществляется с помощью ролика, установленного на верхней каретке и приводимого в действие пневматикой.



Обрабатываемое монолитное стекло.



Узорчатое стекло.



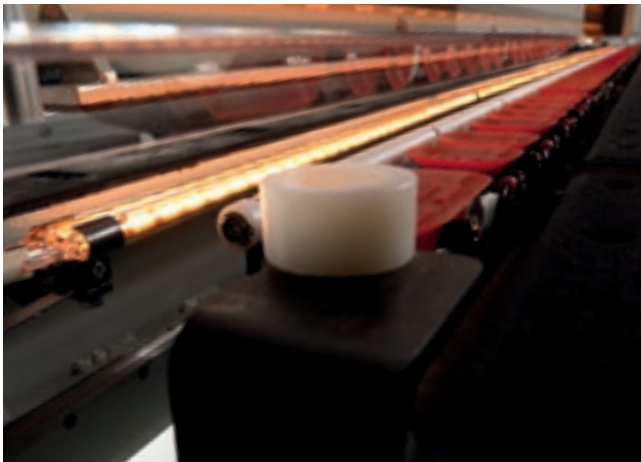
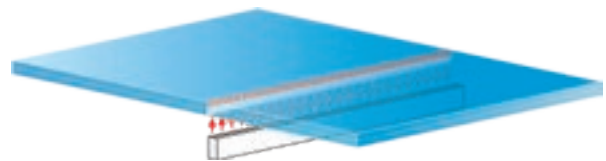
Ламинированное стекло.

Жёсткая конструкция режущего портала обеспечивает оптимальный результат раскроя стекла любой толщины.



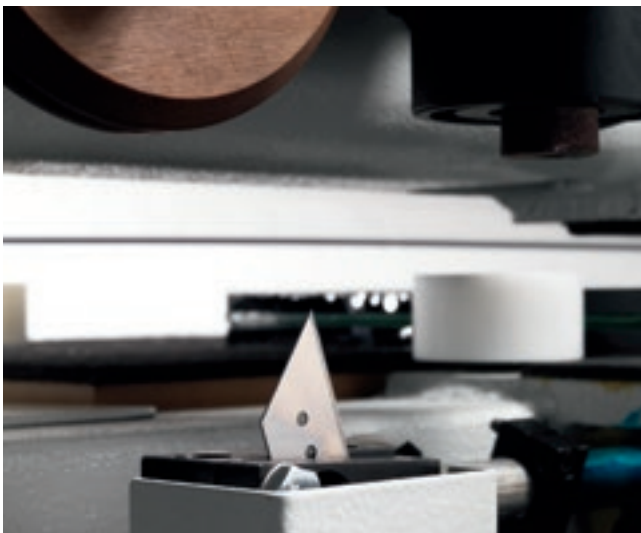
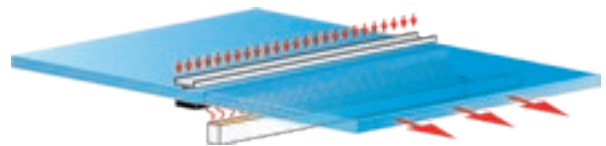
ВЕРХНИЙ РАЗЛОМ СТЕКЛА

Планка для разлома верхнего стекла имеет два положения в зависимости от толщины триплекса. На верхнем ребре планки нанесена цветная полоска, отмечающая линию реза.



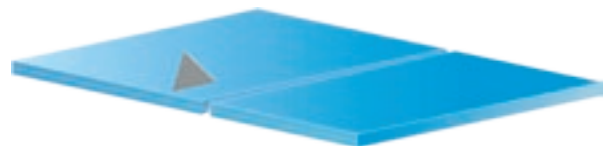
НАГРЕВ ПЛАСТИКОВОЙ ПЛЁНКИ

Коротковолновая лампа нагревает пластиковую плёнку без перегрева стекла. Одновременно с этим верхний портал раскроя удерживает левую часть листа, нажимая на него, а планка с присосками захватывает правую часть заготовки за нижнюю поверхность, производя отделение готового изделия.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ С PVB

Инструмент, установленный на нижней каретке, специально предназначен для резки плёнки pvb (> 0,76 мм) обеспечивая высокое качество реза.

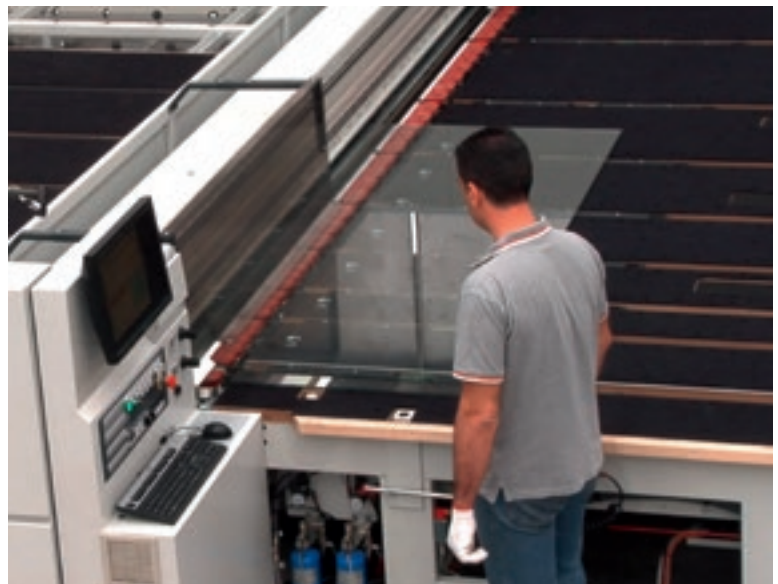


ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И ПРОСТОТА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СТЕКЛА

Мост устройства для позиционирования стекла, расположенный под рабочим столом, делает полностью свободной рабочую зону, облегчая перемещение заготовок при смене типа операций.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Станок полностью открыт спереди, и оператор отслеживает в реальном времени все фазы цикла. Операции по резке, разлому, отделению и диагональному позиционированию полностью видны и контролируются на всех фазах. Выгрузка готовых изделий происходит беспрепятственно и непосредственно в рабочей зоне.



НАКЛОННЫЕ РЫЧАГИ

Станок имеет систему наклонных электропневматических рычагов для загрузки и выгрузки заготовок. Максимальные размеры листа 3710x2600 мм при толщине 1010.4.

ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



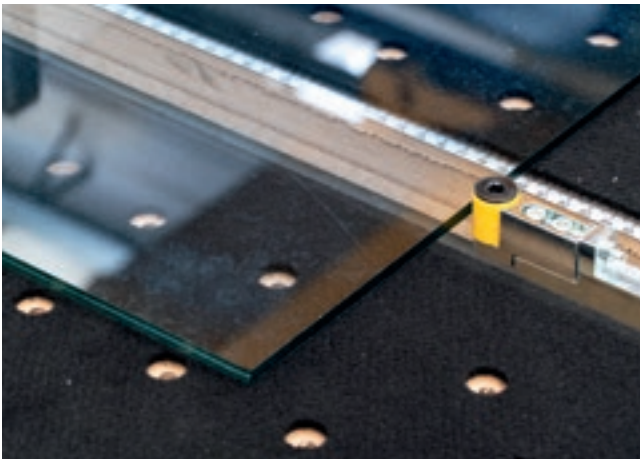
ЛАЗЕРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДИАГОНАЛЬНОГО РЕЗА

система лазерного проецирования с автоматическим контролем для выполнения наклонного раскроя окрашенного и матового стекла.



УСТРОЙСТВО BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Предназначено для удаления слоя низкоэмиссионного материала с помощью металлической щетки, приводимой во вращение электродвигателем и оснащенной системой регуляции износа щетки. Диаметр щетки 20 мм.



АВТОМАТИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ЗАГОТОВКИ

система подвижных упоров, утапливаемых в стол, в которые оператор упирает лист для получения корректного размера реза. Данные упоры установлены на мост, движущийся под рабочим столом, оставляя его полностью свободным.



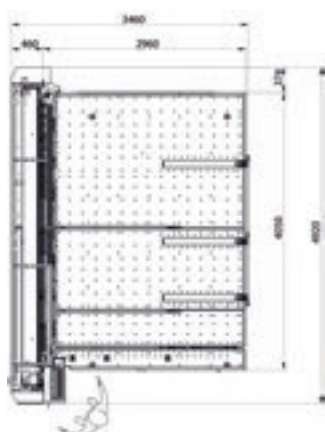
РЕМЕННАЯ ГРУППА НА ВХОДЕ В МОДУЛЬ РАСКРОЯ

С помощью ременной группы, расположенной на входе в модуль раскроя, оператор может всегда оставаться в зоне управления и выгрузки готовых изделий, поддерживая высокий уровень производительности. Автоматическое перемещение заготовки происходит вплоть до выгрузки.

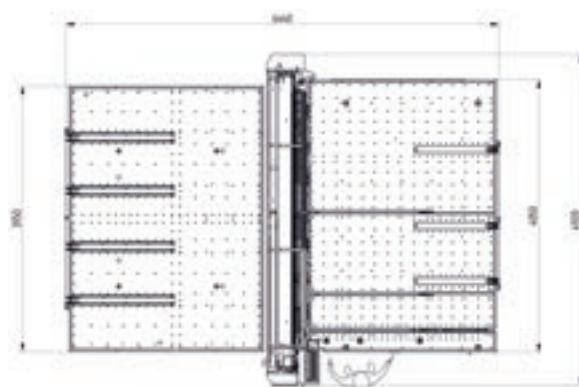
ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

Компания Biesse способна предложить решения, для различных типов производств, удовлетворяющих любые потребности клиента.

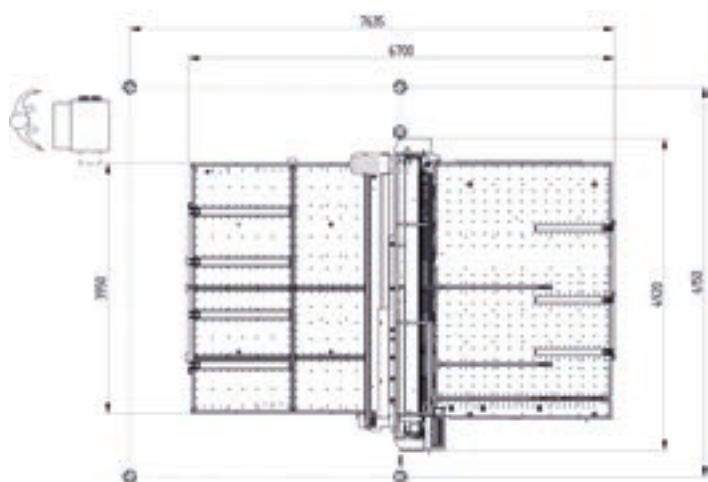
GENIUS 37 LM



GENIUS 37 LM+ RC

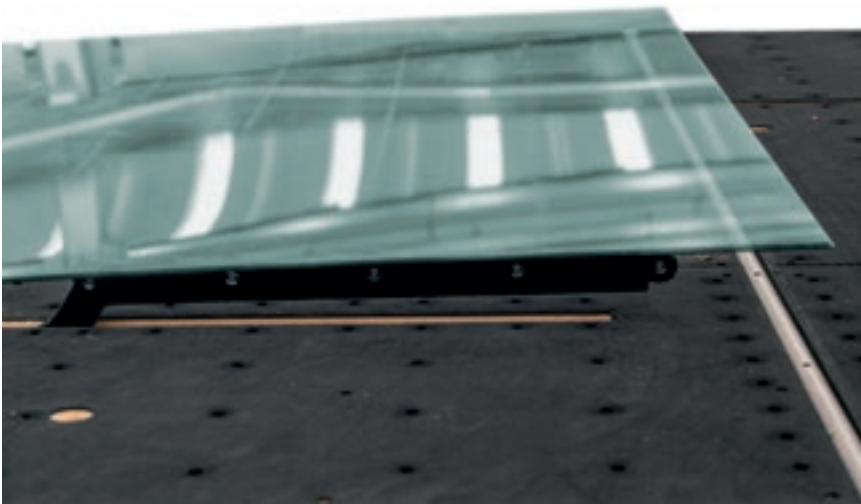
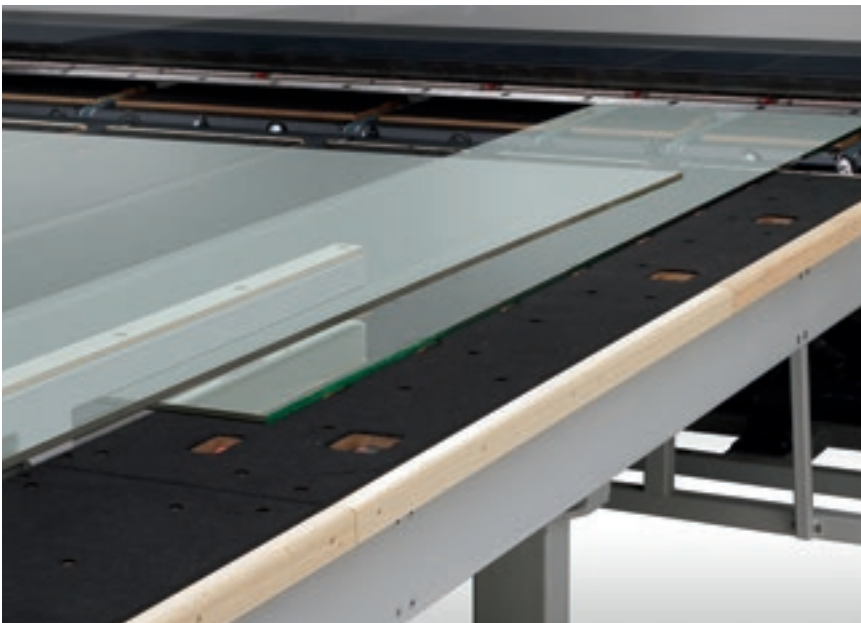


GENIUS DUO RS-37



ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОСТРАНСТВА БЕЗ ПОТЕРИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

- ▣ Максимальный процесс автоматизации на производствах с ограниченным пространством, позволяющий резать большие объемы ламинированного стекла в каждую смену.
- ▣ Перемещение стекла полностью автоматизировано.
- ▣ Возможность производить разлом монолитного стекла рейками вдоль оси X. Добавленный в линию сервисный стол RB позволит производить разлом монолитного стекла вручную.

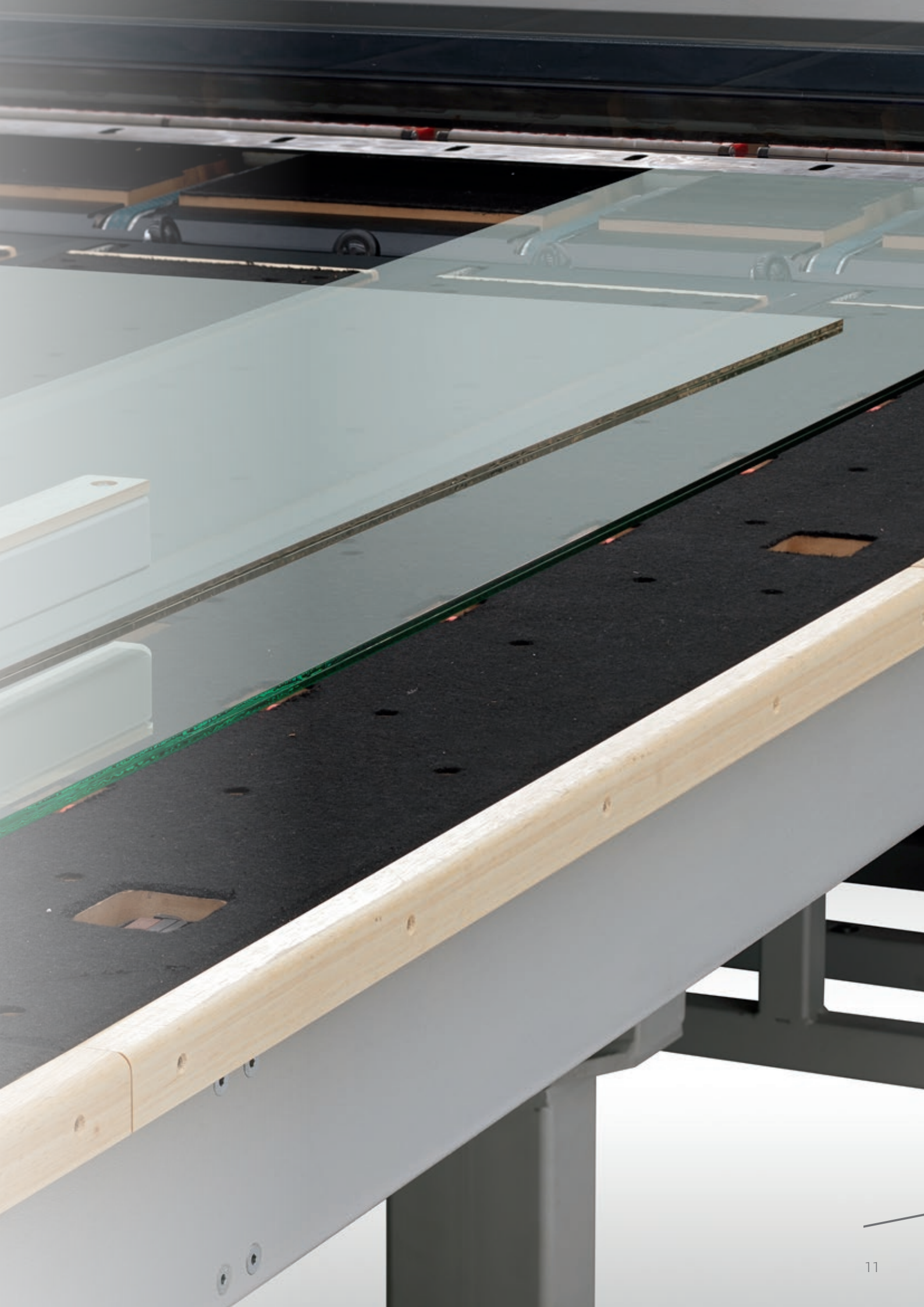


СО МВУ

BIESSE TECHNOLOGY

Линии Comby - это комбинированные линии, выпущенные компанией Biesse на рынок для высокопроизводительного раскроя и являющиеся интеллектуальным сочетанием столов раскроя Genius CT-RED (для раскроя монолитного стекла) и Genius LM (для раскроя ламинированного стекла). Две автоматические линии идеально подойдут для производств с ограниченным рабочим пространством.





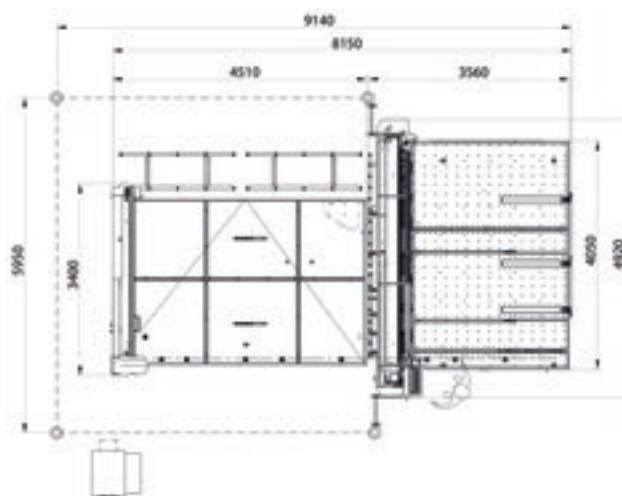
ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

Компания Biesse способна предложить персонализированные технические решения для различных типов производств, удовлетворяющих любые потребности клиента.

ЛИНИИ COMBY

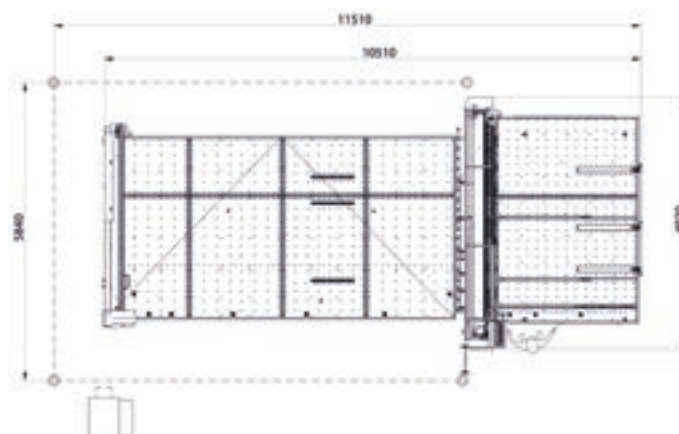
COMBY RED R-37

Конфигурация в виде одиночной установки



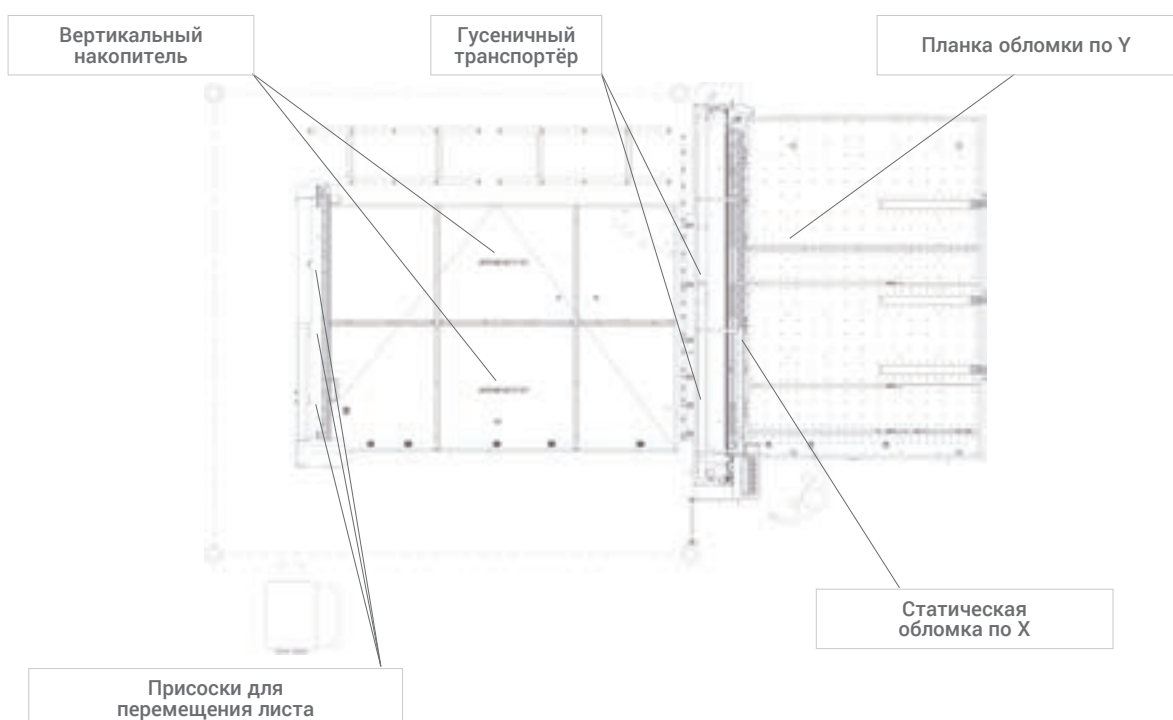
COMBY RED J-37

Конфигурация в виде одиночной установки



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ

Линии Comby Line представляют собой прекрасное сочетание двух столов раскроя благодаря добавлению ременной передачи и присосок на рабочий мост, а также вертикального буфера, ременной группы на модуле резки LM и рейки разлома на столе раскроя ламинированного стекла.



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ



Интерфейс оператора прост и интуитивно понятен, и позволяет импортировать программы раскроя, созданные оптимизаторами, представленными на рынке, благодаря внедрению универсального оптимизатора OTD (Optimiser Transferring Data - "передача данных оптимизатора"), который автоматически задаёт параметры резки и также автоматически создаёт программы для столов раскроя.

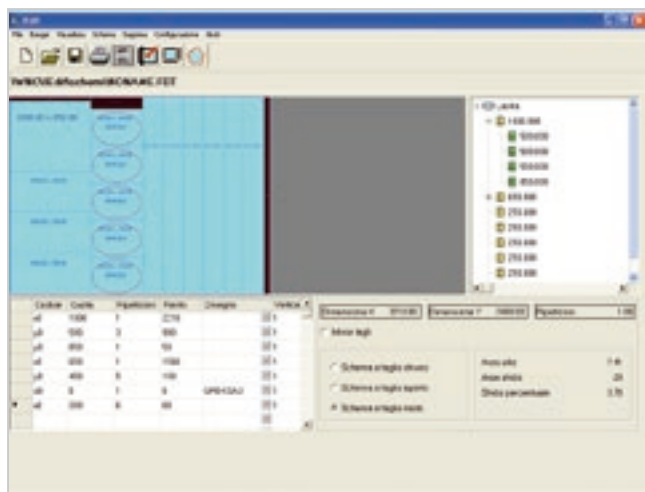


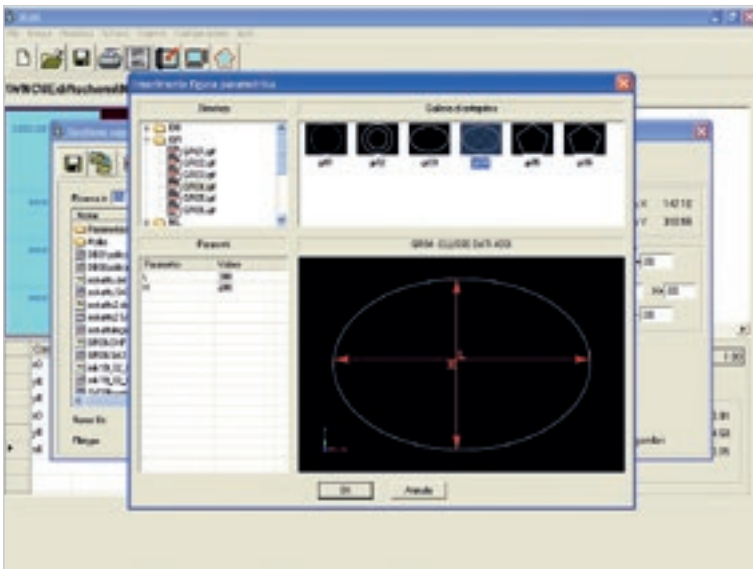
ЧИСЛОВОЕ ПРОГРАММНОЕ УПРАВЛЕНИЕ НА БАЗЕ ПК - WNC (INTERMAC WINDOWS NUMERICAL CONTROL)

- ▣ Идеально как для тех, кто впервые сталкивается со станками под управлением ЧПУ, так и для тех, кто уже имеет опыт работы с данным оборудованием.
- ▣ Управление рабочими параметрами станка.
- ▣ Создание и изменение карт раскроя прямолинейных и криволинейных фигур.
- ▣ Модули для быстрых предварительных расчётов и производственной отчётности.

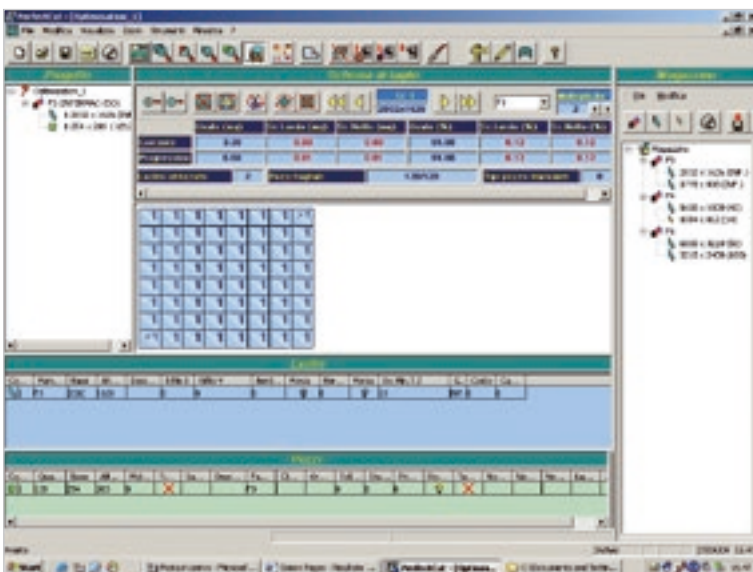


Редактор раскроя в системе Windows с интуитивным графическим интерфейсом применяется для прямолинейного раскроя стекла без участия программы оптимизации. А также предназначен для быстрого исполнения резов, управляет бесконечным количеством уровней вставки и располагает также функцией ввода фигур в листы стекла для последующего вырезания.

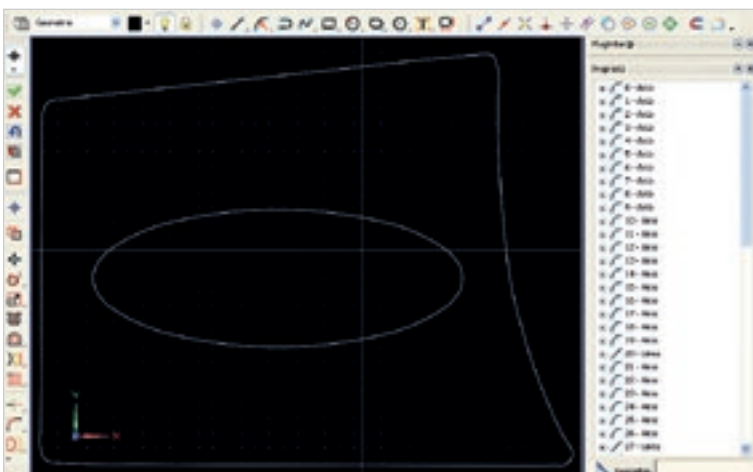




Параметрическая библиотека, располагаемая на самом станке и содержащая параметрические фигуры для оптимизированного раскроя.



Оптимизатор для линейного и фигурного раскроя, предназначенный для вырезания фигур. Программное обеспечение позволяет оптимизировать наиболее сложные детали, минимизируя отходы.



Многозадачное программное обеспечение на базе Windows для черчения фигур, включая параметрическое программирование, автоматические функции создания геометрического профиля с помощью сплайна, оптимизация и редактирования геометрии художественных фигур в формате .dxf, используемых при резке винила.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

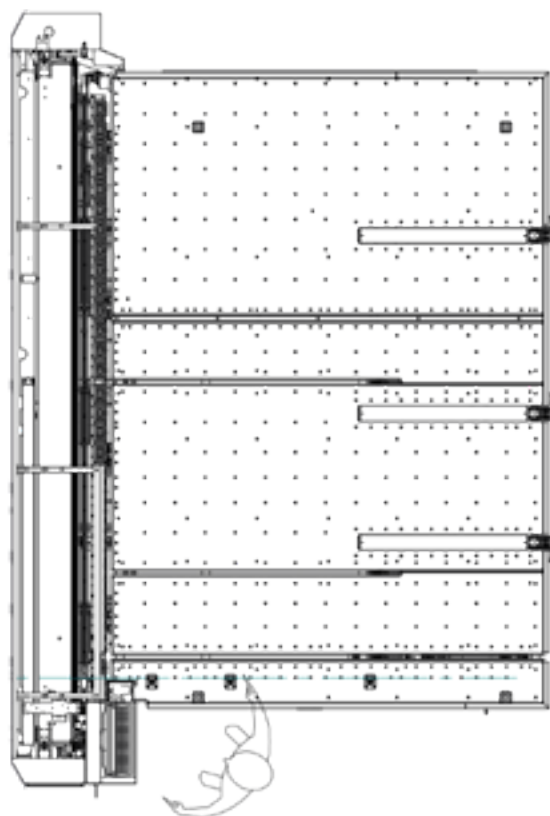
96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



GENIUS 37 LM

Максимальная длина реза	мм	3710
Минимальная ширина при выравнивании	мм	110
Максимальная ширина при выравнивании	мм	3210
Толщина листов ламинированного стекла	мм	33.1 - 1010.4
Толщина листов монолитного стекла	мм	3 - 10
Минимальная ширина отхода	мм	20 - 60
Минимальное отделение	мм	20 - 60
Максимальная скорость реза	м/мин.	150
Прямоугольная оптимизация	мм	Проверьте спецификации
Высота рабочего стола	мм	900 (-15 ÷ 45)
Требуемая мощность	кВт	16.8 / 22.6

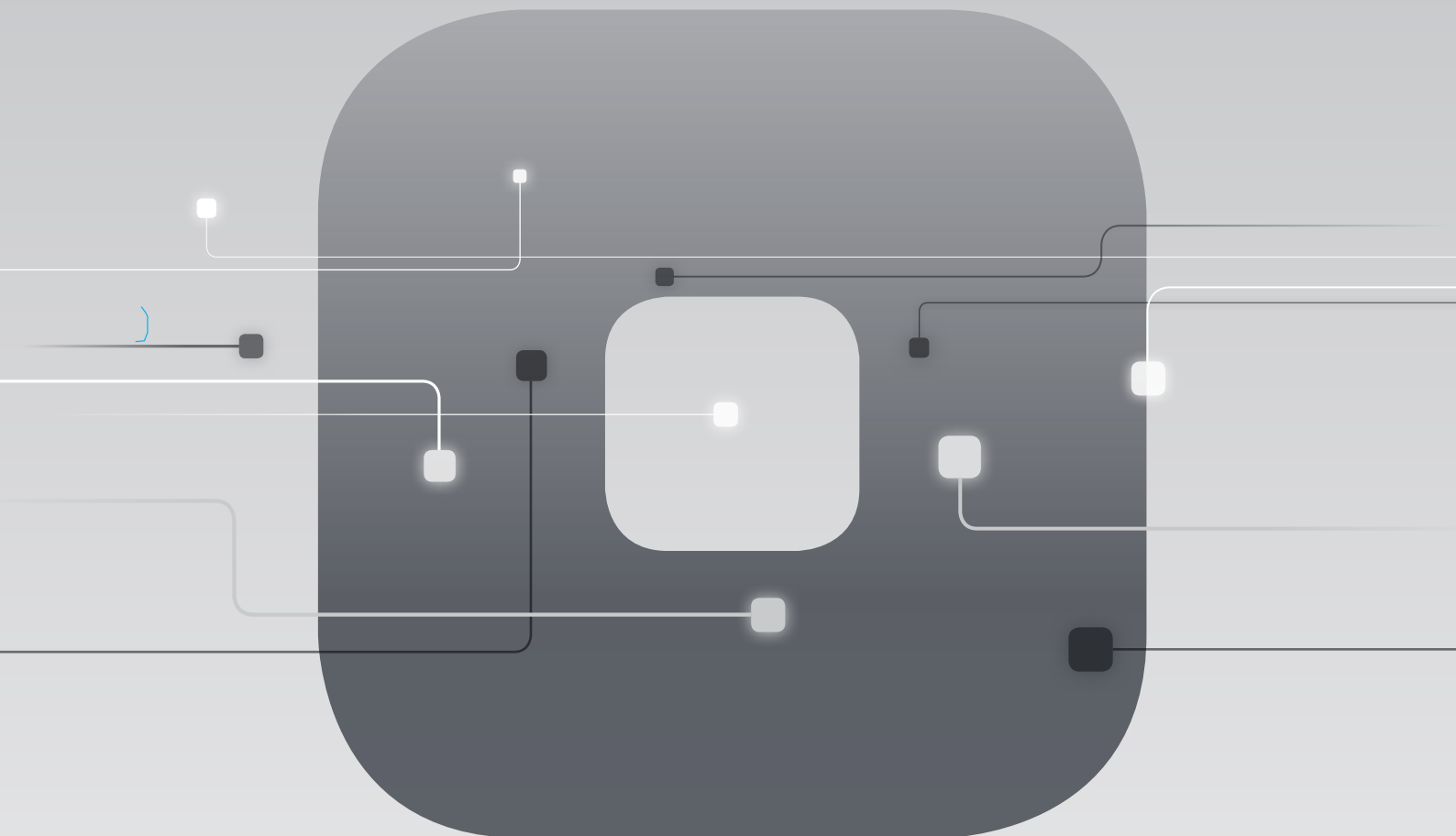
Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с уста-новленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления A (LpA) 76 Дб (A) Genius 37 LM - Genius 37 LM C 37 Погрешность измерения K = 4 Дб (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения уровня звукового давления относятся к уровням издаваемого шума и не обязательно представляют точные уровни экспозиции. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. Данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

SOPHIA

БОЛЬШАЯ ЦЕННОСТЬ СТАНКОВ



IoT-платформа компании Biesse, обеспечивающая доступ ее заказчикам и покупателям к широкой гамме услуг для облегчения и рационализации управления производственным процессом.

УСЛУГИ

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

АНАЛИЗ

ИНДУСТРИЯ 4.0 READY

Индустрия 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, и станках, отвечающих потребностям клиентов. Оборудование способно интегрироваться в производственные процессы с помощью интеллектуальных информационных сетей.

Задачей компании Biesse является модернизация предприятий наших клиентов, работающих в реальном времени и готовых обеспечивать функционирование цифрового производства, в котором ЧПУ станки и программное обеспечение становятся важнейшими инструментами, помогающими в ежедневной работе тем, кто во всём мире обрабатывает стекло, камень, металл и многое другое. Наша философия проста - предоставлять конкретные данные клиентам с целью снижения стоимости выпускаемой продукции, оптимизации работы и улучшения результатов.

Всё это и называется 4.0 ready.

INDUSTRY 4.0 READY



СДЕЛАНО С BIESSSE

ИСКУССТВО ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ТЕХНОЛОГИИ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ

“В лабораториях Fiam мы всегда поддерживали идеи проектировщиков, даже если они казались нереализуемыми. Дизайнеры, как и любые другие люди искусства, обладают вдохновением, которое стимулирует передовые разработки. И нам со временем удалось реализовать новые технологии, которые позволили создавать уникальные предметы, производя их в промышленном масштабе”.

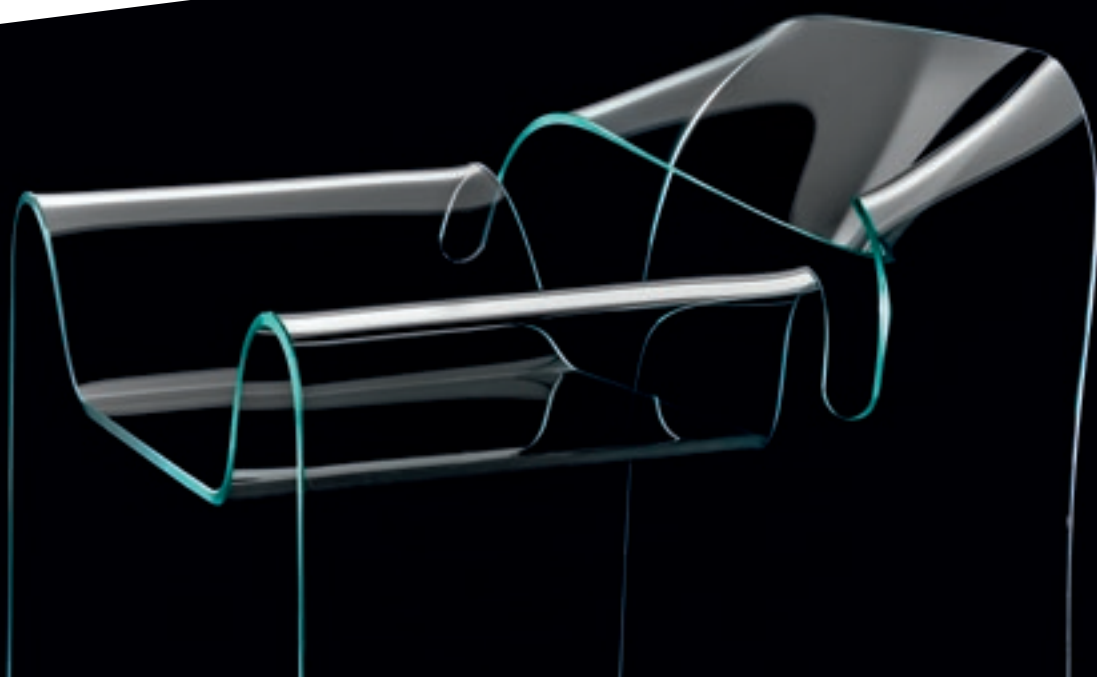
“Всё началось с табуретки. Разумеется, стеклянной. Мой друг - фотограф зашёл навестить меня на моём стеклообрабатывающем производстве, увидел меня стоящим

на табуретке и сделал фотографию, которую опубликовали в некоторых газетах. И тогда я спросил себя: а почему бы не попробовать делать мебель из этого материала? Всё началось с самодельной печи для гибки листов, с первых шагов сотрудничества с художниками и дизайнерами, и всё это сопровождалось непрерывным ростом.

В ногу с инновационным проектированием Fiam всегда инвестирует в эту технологию. В этой области стратегическим является сотрудничество с Interмас для разработки технических решений, таких как двусторонние шлифовальные станки и

обрабатывающие центра Master. Наше предприятие всегда работало с итальянскими и иностранными дизайнерами международного уровня. Такими, как Массимо Морозци, Родольфо Дордони, Джорджетто Гуиджаро, Энцо Мари, Чини Боэри, а также Вико Маджистретти, Рон Арад, Макио Хасуике. Кроме того, это Филипп Старк, Даниэль Либекинд и Массимилиано Фуккас”.

*Витторио Ливи,
основатель и управляющий
Fiam Italia*



Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения
материалом, с 1969 года.

М процесс изделий, ИТЬ обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



